

公開特許公報

昭53—8363

⑯Int. Cl ² B 01 D 53/34 B 01 J 8/02	識別記号 1 0 1	⑯日本分類 13(7) A 11 13(7) C 31	府内整理番号 7305—4A 6639—4A	⑯公開 昭和53年(1978)1月25日
			発明の数 1	審査請求 未請求

(全 4 頁)

⑯ガス混合物からオゾンを除去する装置
 ⑯特 願 昭52—74563
 ⑯出 願 昭52(1977)6月24日
 優先権主張 ⑯1976年7月9日⑯西ドイツ国
 ⑯P 2630901.3
 ⑯發 明 者 エルハルト・アルブレヒト
 ドイツ連邦共和国4000デュッセルドルフ・ハルベルクシュトラーセ19
 同 ヨゼフ・クレマー

ドイツ連邦共和国5030ヒュルト
 ヘルミユール・ハイム・クリムヒルトシュトラーセ3
 ⑯出 願 人 メツサー・グリースハイム・ゲゼルシヤフト・ミット・ベシュレンクター・ハフツンク
 ドイツ連邦共和国デ-6000フランクフルト・マイン・ハナウア-・ラントシュトラーセ330
 ⑯代 理 人 弁理士 渡辺迪孝

明細書

1. 発明の名称

ガス混合物からオゾンを除去する装置

2. 特許請求の範囲

触媒が粒状の堆積体としてガス混合物を通過させる反応塔内に配置される如くなされた金属酸化物に対する接触反応によつてガス混合物からオゾンを除去する装置に於て、前記触媒の堆積体を60°C以上特に100°Cの温度に保つ温度制御を有する附加的加熱装置を有することを特徴とするガス混合物からオゾンを除去する装置。

3. 発明の詳細な説明

本発明は金属酸化物に対する接触反応によつてガス混合物からオゾンを除去する装置に関する。オゾンを利用する飲料水製造の際にはオゾン処

理段階の廃ガス中の残留オゾン含有量を考慮せねばならない。人間に対するオゾンの毒性は極めて大きく、僅かに0.1 ppmのような小さいMAK値(MAK-Wert)で示される程であるから、オゾン除去の為に確実に作動する装置が要求されている。

通常オゾン除去の為に活性炭を満たされた乾燥されるか、湿気があるか、又は濡らされた構造のフィルターが使用されている(西獨国公開公報1937674)。活性炭は又触媒として働く金属酸化物を被覆することが出来、又は金属酸化物が純粋な形でオゾン除去の為の触媒として利用することが出来る(西獨国公開公報1966535)。オゾン含有廃ガスは又オゾンを分解する為に加熱燃焼装置(Feuerung)に導入出来る。

併し活性炭フィルターは、消耗し、焼失する傾向がある欠点を有する。従つて活性炭フィルターは著しい危険を有する。オゾン含有廃ガスの燃焼はエネルギー消費が大きい。完全に確実で残留の恐れのないオゾンの除去は何れの場合にも保証されない。これに反して金属酸化物触媒によればオゾンは確実に残留を生ぜずに除去されることが出来る。併しこのような触媒による場合に温度上昇 (Temperaturfuehrung) を伴う難点がある。何故ならばオゾンの分解の際に熱が発散されるからである。又温度が低過ぎる場合には、触媒が凝結せる水又はその他の物質によつて閉塞される危険がある。

このような理由によりオゾン除去の為に金属酸化物触媒は实际上従来使用されなかつた。

(3)

置される加熱筒 (Heizpatrone) によつて行われることが出来る。蒸気加熱も可能である。

本発明の特に有利な実施態様に於ては、反応筒からの出口導管は入口導管によつて取巻かれるリブ付管熱交換器として構成されることが出来る。これによつて最良の状態でオゾンの分解及び附加的加熱によつて生ずる熱が反応筒内に流入するオゾン含有ガス混合物の加熱に利用されることが出来る。触媒としてはホブカリート (Höp calit) 、少量のニッケル又はコバルトを含有し得る銅マンガニート (Kupfermanganit) が特に適している。

本発明による装置は監視の必要がなく、实际上無制限の寿命を有する。この装置は、例えば大規模な飲料水製造設備に必要とされる如き大型のユニットに作ることが出来る。本発明による装置の

従つて本発明に於ては、経済的な方法で何れの点からも確実で完全な、しかも簡単なオゾン除去を可能となす金属酸化物に対する接触反応によるガス混合物からオゾンを除去する装置を提供することが目的となつてゐる。

本発明により触媒を 60°C 以上の温度ましくは 100°C に保つ如き附加的加熱装置を設けられた粒状の堆積体の形態の触媒がガス混合物を通過させる反応筒内に配置されるようになされている金属酸化物に対する接触反応によつてガス混合物からオゾンを除去する装置が提供されるのである。

反応筒が小型の場合には前述の附加的加熱装置は目的に応じて反応筒の壁部に配置される電気抵抗加熱装置より成ることが出来る。反応筒が大型の場合には附加的加熱は触媒の堆積体の中に配

(4)

大なる利点は、処理されるガス混合物内の自動的に変化するオゾン含有量に適応出来る点にある。オゾン含有量が高い場合には附加的加熱装置は、オゾン分解の際に開放される熱が充分になつた時に直ちに遮断され、触媒を所望の作動温度に保持する如くなされる。オゾン含有量が低い場合には附加的加熱装置が附勢されて、触媒を所望の作動温度に保つ。従つてエネルギー必要量は比較的小さい。又このエネルギー必要量は、有利に処理されるガス中に含まれる熱が反応筒内に流入されるガス混合物の加熱に利用される如くして更に低下されることが出来る。目的に応じて適当な熱交換器が反応筒の入口に配置されて、小型の装置を形成し、これが更に他の装置を必要とせずに直接に廃ガス導管に接続される如くなし得る。

(5)

(6)

このような外部の熱の導入は触媒を最良の作動温度を保持するのに役立つのみならず、又常に処理されるガス混合物の露点以上の温度を保証し、これによつて触媒の閉塞を水又はその他の物質の凝結によつて回避するのに役立つ。従つて不具合な状況の場合にも確実なオゾンの除去が可能となる。オゾンは検出限度 (Nachweisgrenze) 迄除去出来る。本発明による装置の作動は極めて確実である。何故ならば、この装置は燃焼可能の成分を含んでいないからである。

添付図面は特に小型の設備に適した本発明の実施例の長手方向断面図を示す。

この装置は薄い壁の筒体 11 より成り、これの壁部に電気抵抗加熱装置 7 が取付けられている。バイメタル温度制御装置 9 によつてホブカリート

(7)

熱交換器 2 はリブ付管熱交換器となされるのが望ましい。このような熱交換器は又充分安価なエネルギーが得られる場合にはオゾン除去用の本来の装置の外部に配置されることが出来、又全く省略されることも出来る。高温のオゾンのない廃ガスは熱交換器 2 を貫通した後で更に他の熱交換器を通されることが出来る。

この熱交換器は空気又は水熱交換器として構成出来る。このような熱交換器の目的は、必要な場合廃ガスを危険のない温度即ち大体周囲温度に冷却することである。除去されるオゾン量が極めて大なる場合には発生する熱が加熱の目的に利用されることが出来る。

本発明の実施態様は特許請求の範囲に示される他次の如くなし得る。

(9)

より成るのが望ましい触媒 4 の所望の温度が適正に保たれる。電流の供給は装置の壁ソケット 10 より行われる。装置全体は絶縁体 8 によつて包囲されている。触媒 4 はグラスウール 3, 5 が間に配置される 2 つの篩ベッドによつて保持される。オゾンと接触する部分は絶対耐オゾン性の鋼によつて作られ、その他の装置の部分は不燃性の材料によつて作られている。

作動に際し、オゾン含有のガス混合物は入口導管 1 により装置内に達する。熱交換器 2 内にてガス混合物は加熱されたオゾンのないガス混合物によつて予熱される。然る後ガス混合物は触媒 4 内に導入され、ここでオゾン成分が熱を放出して酸素に分解される。然る後ガス混合物は出口導管 6 を通つて装置から排出される。

(8)

(1) 反応筒 (11) の壁部に配置される電気抵抗加熱装置 (7) を有することを特徴とする特許請求の範囲の装置。

(2) 触媒 (4) 内に配置される加熱筒を有することを特徴とする特許請求の範囲記載の装置。

(3) 反応筒 (11) からの出口導管 (6) が入口導管 (1) により取巻かれて流れるリブ付管熱交換器 (2) として構成されていることを特徴とする特許請求の範囲及び前記 (1) 及び (2) 項の何れかに記載の装置。

(4) 触媒としてホブカリートを有することを特徴とする特許請求の範囲及び前記 (1) 乃至 (3) 項の何れかに記載の装置。

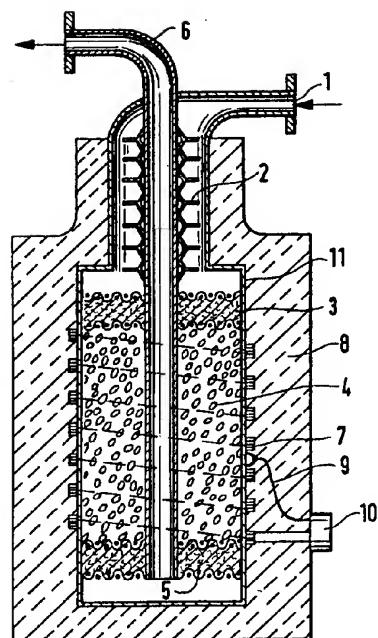
4. 図面の簡単な説明

添付図面は本発明による装置の長手方向断面図。

1 …… 入口導管

(10)

2 热交換器
 3, 5 グラスウール
 4 触媒
 6 出口導管
 7 電気抵抗加熱装置
 8 絶縁体
 9 バイメタル温度制御装置
 10 壁ソケット
 11 薄い壁の筒体



特許出願人 メッサー・グリースハイム・ゲゼルシャフト・
 ミット・ベシユレンクター・ハフツング

代理 人 弁理士 渡辺迪